

Puopack® PPC150H

Stark saurer, makroporöser Kationenaustauscher

Puopack® PPC150H ist ein monodisperser, makroporöser stark saurer Kationenaustauscher auf Basis eines sehr hoch quervernetzten Polystyrols mit sehr guter Beständigkeit gegenüber chemischen und mechanischen Einwirkungen sowie einer hohen Temperaturbeständigkeit. **Puopack® PPC150H** ist ein premium Harz - aufgrund seiner Struktur empfiehlt es sich anstelle von Standard Harzen einzusetzen bei zu erwartender Oxidation- und Temperaturbelastung. Seine spezielle Schwamm-Struktur ermöglicht höhere Diffusionsraten der meisten Kationen - sowohl Schwermetallkationen, Amine als auch positiv geladene, hochmolekulare organische Kationen - und gewährleistet deren Entfernung bei der Regeneration. Durch diese speziellen Eigenschaften wie physikalische Stabilität, gute Regenerierbarkeit und schnelle Kinetik eignet sich **Puopack® PPC150MB** ideal in einer Mischbettanwendung in Kombination mit **Puopack® PPA500MB**. **Puopack® PPC150MB** ist für die Anwendung im Mischbett optimiert und gewährleistet hohe Wasserqualitäten durch die Lieferform als H⁺.

Anwendung:

Vollentsalzung - Mischbett

Typische physikalische und chemische Eigenschaften

Lieferform	H ⁺
Kornform	Kugel
Aussehen	Beige, opak
Grundgerüst	Polystyrol quervernetzt mit Divinylbenzol
Aktive Gruppe	Sulfonsäure
Kapazität	min. 1,8 eq/L (Na ⁺ -Form)
Schüttgewicht	730-770 g/L
Dichte	1,18 g/mL
Uniformitätskoeffizient	1,2 - 1,4
Quellung, Na ⁺ → H ⁺ (max.)	4%
Korngröße	750 ± 100 µm
Wassergehalt	54-59% (H ⁺ -Form)
pH-Beständigkeit	0-14
Verpackung (Standard)	25 L

Betriebsdaten

Schichthöhe	min.	mm	750	
Betriebstemperatur	bis	°C	150	
pH-Arbeitsbereich			0-14	
Lineare Geschwindigkeit	Beladen	m/h	6-60 (>60 Kondensataufbereitung)	
	Regenerieren	m/h	2-6	
	Verdrängen	m/h	2-6	
	Auswaschen	m/h	8-40	
Rückspülgeschwindigkeit (bei 5-15°C)		m/h	15-17	
Rückspülraum	min.	%	65	
Regeneriermittel			HCl	H ₂ SO ₄
Regeneriermittelmenge (100%ig)		g/L Harz	50-150	60-160
Regeneriermittelkonzentration		%	4-10	0,5-5** **progressive Regeneration
Waschwasserbedarf	min.	L/L Harz	0*-4	*Kreislaufwäsche
Druckverlust bei 20 m/h und 20°C	max.	kPa	16 (je m Schichthöhe)	

Abfallnummernschlüssel nach EAK Verordnung

für benutztes Ionenaustauschermaterial aus der Frischwasseraufbereitung und Lebensmittelindustrie = 190905

für benutztes Ionenaustauschermaterial aus der Galvanik und der chemischen Industrie = 190806

Sicherheitshinweis

Materialsicherheitsdatenblatt ist auf Anfrage erhältlich.

Vorsicht: Starke Oxidationsmittel wie Salpetersäure können mit Ionenaustauscherharzen explosionsartige Reaktionen auslösen. Die o.g. Werte beziehen sich auf durchgeführte Versuche und entsprechen unserem besten Wissen ohne Verbindlichkeit, da die eigentlichen Leistungs- und Garantiewerte der Anlage von deren Konzeption und Betrieb abhängen.