

Anlagenbau

Regenerierservice

Im Oktober 2010 wurde die Firma GROSS Wassertechnik GmbH aus der Motivation gegründet, unseren Kunden von Anfang an eine optimale und individuelle Anlagentechnik für die Wasseraufbereitung und Abwasserbehandlung bieten zu können.

Unser Geschäftsführer Bernward Groß sowie unser Betriebsleiter Stefan Jantzen bringen jeweils über 20 Jahre Erfahrung im Bereich der Harzregeneration und Anwendungen mit Ionenaustauschern in das junge Unternehmen mit ein.

Unsere Kompetenz umfasst sowohl die chemischen Verfahren des Ionenaustausches und sämtliche Membranverfahren, als auch eine breite Palette an Dienstleistungen in einer Vielzahl an Anwendungsbereichen der industriellen Wasseraufbereitung und Abwassertechnik.

Seit März 2011 werden in unserer neuen Regenerierstation Ionenaustauscherharze mit modernster Anlagentechnik am Standort in Pforzheim Nord regeneriert.



Bernward Groß,
Dipl.-Ing., Geschäftsführer

Die wichtigsten Bereiche unseres Leistungsspektrums sind:

- Anlagenbau für mobile und stationäre Anlagen zur Wasseraufbereitung und Abwasserbehandlung
- Regenerierservice für Ionenaustauscherharze aus sämtlichen Anwendungsbereichen
- Harzwechsellservice für Mischbettharze im Drahterodierbereich und Werkzeugbau



GW-RD5





Startlochbohren mit Hochleistung

Innovation aus dem Hause GROSS Wassertechnik: GW-RD5 – die kompakte Deionisierereinheit für beste Qualität beim Funkenerodieren

Die kompakte Deionisierereinheit GW-RD5 ist eine neu entwickelte Ionenaustauscheranlage speziell für die Anwendungen im Bereich des Funkenerodierens mit Startlochbohrmaschinen. Die Anlage wurde im Rahmen eines Kooperationsprojektes 2012–2013 zusammen mit dem Fraunhofer-Institut für Produktionsanlagen und Konstruktionstechnik (IPK) in Berlin entwickelt, um die hohen Qualitätsansprüche der erodierten Werkstücke weiter zu verbessern.

In der kompakten Ionenaustauscheranlage sind alle notwendigen Eigenschaften enthalten, um eine durchgehend hohe Wasserqualität für das Dielektrikum der Startlochbohrmaschine und somit für den Bohrprozess zu gewährleisten. Dadurch wird der Materialabtrag am bearbeiteten Werkstück erhöht und präzisiert.

Das vollentsalzte Wasser (Leitfähigkeit < 1µS/cm) wird kontinuierlich im Kreislauf geführt. Die Spülung beim Erosionsvorgang dient gleichzeitig der Wärmeableitung und dem Entfernen von Abtragspartikeln aus dem Arbeitsspalt. Über eine geschlossene Filtereinheit sowie über das Hochleistungs-Ionenaustauscherharz werden sowohl die beim Bearbei-

tungsvorgang entstandenen Feststoffe als auch die gelösten Metallionen aus dem Wasser entfernt. Letzteres ist wichtig da leitfähige Partikelbrücken zwischen der Elektrode und Bohrlochwandung zu Kurzschlüssen, Fehlentladungen und somit zu Instabilitäten des Erodierprozesses führen können.

Die Vorteile in der Übersicht:

- Automatische Überwachung der Leitfähigkeit
- Kontinuierliche Filtration des Dielektrikums
- Geringer Platzbedarf durch kompakte und mobile Anlagenbauweise
- Einfaches Handling und Bedienen der Anlage
- Kontinuierlich hohe Wasserqualität für den Bohrprozess

Technische Daten der Kompaktanlage

Abmessungen: 380x580x780mm (LxBxH)

Gewicht: ca. 40 kg

Durchflussleistung: max. 150 l/h

Druck: max. 6,0 bar

Aufnahmekapazität: 3 Eq Stoffmenge

Volumen Vorlagetank: ca. 20 Liter

Anschlüsse: CPC Kupplung mit Wasserstopp (19mm)

Transportgestell: Polyethylen – blau

Anschlussspannung: 230V/50Hz

GROSS Wassertechnik GmbH

Carl-Gruner-Straße 8

75177 Pforzheim

Telefon: +49 (0) 72 31/589 63-0

Telefax: +49 (0) 72 31/589 63-29

Mail: post@gross-wassertechnik.de

www.gross-wassertechnik.de



Ihr Partner rund ums Wasser